

بسم الله الرحمن الرحيم
اللهم صل على محمد و آل محمد



www.egza.tk

برای دریافت سوالات دروس دیگر
می توانید به آدرس زیر مراجعه کنید

۸۶/۱۱/۷
۸/۵۰

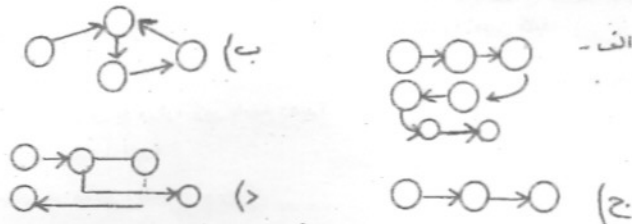
نام درس: مدیریت تولید
رشته تحصیلی: گرایش حسابداری
کلاس: ۱۶۰۳۳۸

تعداد سوالات: کتبی ۲۵ تکمیلی - تشریحی ۵
زمان امتحان: تستی و تکمیلی ۳۵ دقیقه تشریحی ۶۰ دقیقه
تعداد کل صفحات: ۳

* استفاده از ماشین حساب مجاز است.



۱. اطمینان از صحت مبنای و تعیین حدود و مشخصات طرح، جزو کدام مرحله از امکان سنجی می باشد؟
الف. بررسی فنی طرح
ب. بررسی اقتصادی طرح
ج. بررسی مالی طرح
د. بررسی مکانی طرح
۲. کدامیک از موارد زیر جزو هزینه های سرمایه ای طرح نمی باشد؟
الف. دانش فنی
ب. تأسیسات
ج. سوخت و کالاهای مصرفی
د. ماشین آلات
۳. برای داشتن مصونیت در مقابل تغییرات بازار و خواست مشتری باید از کدام روش تولیدی استفاده شود؟
الف. روش نظام پیوسته
ب. روش ساخت مداوم
ج. روش ساخت تکراری
د. روش ساخت متناوب
۴. کدامیک از موارد از مزایای طرح استقرار مطلوب نمی باشد؟
الف. تسریع در تولید محصول
ب. ساده شدن عملیات برنامه ریزی و نظارت
ج. افزایش رفاه و بهبود روحیه کارکنان
د. سهولت نظارت
۵. کدام شکل، شیوه استقرار بر مبنای محصول را نشان می دهد؟



۶. کدامیک از نمادهای زیر بیانگر آغاز کار یا پایان کار است؟



۷. تعویض قطعات کوچک ماشین بدون عوض کردن قطعات اصلی را گویند؟
الف. تعمیر
ب. تعویض
ج. تجدید
د. نوسازی
۸. کارخانه X به تعمیراتی نیازمند است که تعمیر کارانش برای اجرای آن کافی نمی باشند، مدیریت کارخانه کدام اقدام زیر را انجام می دهد؟
الف. گروه ضربت مدیران واحدهای مربوط را تشکیل می دهد.
ب. گروه ضربت مشاوران مدیریت در امور فنی را تشکیل می دهد.
ج. گروه ضربت تعمیراتی را تشکیل می دهد.
د. گروه ضربت مشکل از کارگران و مدیران واحدهای مربوط را تشکیل می دهد.

نام درس: مدیریت تولید

تعداد سوالات: فنی ۲۵ تکمیلی - تشریحی ۵

رشته تحصیلی: گرایش: حسابداری

زمان امتحان: تستی و تکمیلی ۳۵ دقیقه تشریحی ۶۰ دقیقه

کد درس: ۱۶۰۳۲۸

تعداد کل صفحات: ۲

۹. علامت \neq در جدول علایم ثریلیگ نشان دهنده کدام عمل است؟

الف. مونتاز ب. باز کردن و جداسازی ج. بازرسی د. تأخیر اجتنابناپذیر

۱۰. طبق اصول علم بهترین طریق و حرکات بدن شناخته شده و بهترین وضعیت کاری استان، تعیین می‌گردد.

الف. ارگونومی ب. مهندسی روشها

ج. حرکت‌سنجی د. فرمان‌سنجی

۱۱. فرمان اندازه‌گیری برای اجرای کاری ۵ دقیقه می‌باشد. ضریب مهارت و کوشش کارگران ۰/۵ - است و درصد مجموع سه

عامل تراز کننده دیگر ۰/۷ - در این صورت زمان متوسط اجرای کار را حساب کنید؟

الف. ۵/۰۸۲ ب. ۵/۶۱۷ ج. ۵/۱۲ د. ۴/۸۲

۱۲. وسایل و موادی که در سازمان تولیدی مورد استفاده قرار می‌گیرد را گویند؟

الف. قطعات و لوازم یدکی ب. اجزا و قطعات فنی

ج. مواد خام و اولیه د. مواد مصرفی و ملزومات

۱۳. بهره سرمایه صرف شده در موجودیها جزء کدامیک از هزینه‌ها می‌باشد؟

الف. هزینه نگهداری ب. هزینه کسری

ج. هزینه سفارش د. هزینه خرید

۱۴. کدامیک از گزینه‌های زیر نشان دهنده منحنی هزینه سفارش می‌باشد؟



۱۵. اگر نیازمندی‌های سالانه کارخانه‌ای ۱۰/۰۰۰ واحد و هزینه هر بار سفارش ۱۰۰ ریال باشد. با توجه به اینکه هزینه نگهداری

هر واحد کالا در ماه ۶ ریال است. تعداد دفعات سفارش و فواصل زمانی سفارش به ترتیب عبارتند از:

الف. ۷۰ و ۷۰ روز ب. ۶۰ و $\frac{1}{6}$ ج. ۶۰ و ۶ روز د. ۷۰ و $\frac{1}{70}$

۱۶. پس از طرح قطعه، چه کسی با مطالعه دقیق نقشه محصول دربارہ نحوه تولید تصمیم می‌گیرد؟

الف. مهندسی طرح ب. مدیر مالی

ج. مهندسی روشها و فرآیند عملیات د. مدیر عملیاتی



نام درس: مدیریت تولید	تعداد سؤالات: فنی ۲۵ تکمیلی - تشریحی ۵
رشته تحصیلی: مگرافت: حسابداری	زمان امتحان: تئوری و تکمیلی ۳۵ دقیقه تشریحی ۶۰ دقیقه
کلاس: ۱۶۰۳۳۸	تعداد کل صفحات: ۲

۱۷. کدامیک از گزینه‌های زیر از پیش‌فرض‌های مربوط به سه عامل اصلی تولید به شمار می‌رود؟

الف. هیچگاه ضایعات برابر صفر نمی‌شود.

ب. تولید کالا همیشه با کمی تأخیر همراه است.

ج. کارکنان در محیط کار یا بازده ۱۰۰٪ کار می‌کنند.

د. با وجود ضایعات در تولید از مواد اولیه کاملاً استفاده می‌شود.

۱۸. در کدامیک از گزینه‌های زیر پیش‌بینی بر اساس تحلیل اطلاعات گذشته است و به این دلیل از دقت بیشتری برخوردار است؟

الف. روش کیفی

ج. روش مبتنی بر شاخص‌های اقتصادی

د. روش‌های آماری و محاسباتی

۱۹. از طریق این ضریب می‌توان تشخیص داد که در هر مرحله تولیدی چه میزان اجزاء و قطعات نامناسب تولید می‌شود؟

الف. ضریب وازدگی

ج. ضریب بهره‌وری

د. ضریب نیروی انسانی

۲۰. کدام مورد به معنای مطابقت با معیارها و قراردادهایی است که برای ساخت کالا یا عرضه خدمت از قبل تعیین شده است؟

الف. کمیت

ب. کیفیت

ج. مرغوبیت

د. امکان بالقوه

۲۱. درجه رضایت مصرف‌کننده از خصوصیات فیزیکی و عملکرد محصول به نحوی که در مشخصات طراحی محصول در نظر گرفته شده است را گویند؟

الف. مناسب بودن برای استفاده

ب. درجه و میزان مرغوبیت

ج. انطباق با معیارها

د. انطباق با معیارهای کیفی از قبل تعیین شده

۲۲. در نمودارهای کیفی، R نشان دهنده کدام گزینه است؟

الف. حد نظارت بالا

ب. حد اخطار پایین

ج. میزان متوسط در دامنه

د. حد اخطار بالا

۲۳. برای نظارت بر درصد اقلام معیوب در نمونه از چه نموداری استفاده می‌گردد؟

الف. نمودار R

ب. نمودار d

ج. نمودار p

د. نمودار C

۲۴. کدامیک از تصمیمات زیر باعث تغییر در نقطه سربه‌سر نمی‌شود؟

الف. تغییر در هزینه‌های ثابت

ب. تغییر در ترکیب ساخت محصول

ج. تغییر در شیوه استخدام کارکنان

د. تغییر در قیمت فروش

۲۵. اختلاف بین زمان مسیر بحرانی با زمان سایر مسیرها را گویند؟

الف. زمان فرجه

ب. زمان بدینانه

ج. زمان خوش بینانه

د. زمان برآورد شده



نام درس: مدیریت تولید

تعداد سؤالات: نسی ۲۵ تکمیلی - تشریحی ۵

رشته تحصیلی: گرایش: حسابداری

زمان امتحان: تئوری و تکمیلی ۳۵ دقیقه تشریحی ۶۰ دقیقه

کلاس: ۱۶۰۳۲۸

تعداد کل صفحات: ۲

«سؤالات تشریحی»

۱. عامل مؤثر بر انتخاب محل اجرای طرح را نام برده و یک مورد را توضیح دهید؟

۲. استقرار محل ثابت را با یک مثال شرح دهید؟

۳. وظیفه بخش برنامه‌ریزی و اداره تولید چیست؟

۴. در یک کارخانه در فواصل معین از جریان تولید نمونه‌های ۲۰۰ تایی انتخاب و آزمایش می‌شوند تا تعداد خرابی موجود در آنها تعیین شود نتیجه ۲۰ مورد آزمایش به شرح زیر می‌باشد؟

۲۰	۱۹	۱۸	۱۷	۱۶	۱۵	۱۴	۱۳	۱۲	۱۱	۱۰	۹	۸	۷	۶	۵	۴	۳	۲	۱	۰	شماره نمونه‌گیری
۳	۴	۱۲	۳	۱	۱	۴	۶	۵	۲	۴	۲	۲	۲	۲	۵	۹	۲	۰	۲	درصد خرابی	

نمودار P راترسیم نموده و میانگین نسبت (درصد) خرابی جریان تولید را تعیین کنید.

۵. با توجه به مسیر بحرانی زیر، به موارد زیر پاسخ دهید؟

الف. مسیر بحرانی را تعیین نمائید؟

ب. زمان فرجه برای هر مسیر، بدست آورید؟

